

产品参数表

手工款	Artsen Evo 500HP
机器人款	Artsen Evo 500HPR
控制方式	全数字
输入电压	三相 380V(±15%)
输入频率 (宽广)	45 ~ 65Hz
输入容量	24KVA/22.3KW
输入功率因数	0.93
效率	90.4%
额定空载电压	85V
额定输出电流	500A
给定电流范围	30 ~ 500 A
给定电压范围	12 ~ 45 V
额定暂载率	100%@500A
绝缘等级	H
防护等级	IP23 S
主机环境	-10℃~ +40℃
体积 (长 × 宽 × 高)	620 × 300 × 480mm
重量	51.7kg

手工送丝机参数表



型号	WF2-50ZP
送丝机额定电流	4.5A
送丝机额定电压	24V
送丝速度	0.8 ~ 24.4m/min
送丝轮槽直径	φ 0.8 ~ 1.6 mm
焊丝盘类型	标准焊丝盘
驱动装置	单驱
送丝机焊枪接口	日式接口
体积 (长 × 宽 × 高)	519 × 200 × 370mm
重量	9.6kg

Evo 系列焊机与机器人通讯方式 (N+1)

功能	电弧跟踪	接触寻位		焊机与机器人通讯方式					
		54V	模拟	DeviceNet	CANopen	MEGMEET CAN	EtherNet/IP	EtherCAT	Profinet
	●	●	○	●	●	●	○	○	○

● 标配 ○ 选配

机器人送丝机参数表

型号	外形尺寸 (L×W×H) mm	焊枪接口	重量 (kg)	产品示意图
WF1-50ZE	248x161x221	欧式	7.4kg	
WF1-50ZER	223x152x221	日式	7.4kg	

深圳麦格米特电气股份有限公司
深圳市麦格米特焊接技术有限公司
地址：深圳市南山区朗山路 28 号通产新材料产业园 2 栋 4-5 楼
焊机网址：www.megmeet-welding.com

电话：+86-755-86600500
邮箱：welding@megmeet.com